



Kurzgutachten zur Bachelorarbeit (gem. § 7 BA-Curriculum 2017)

Name:

Matrikel.:

Titel der Arbeit:

eingereicht im WS 20../SS20.. im Bachelorseminar (LV-Nummer:641 ...):

.....
Datum / Unterschrift Seminarleiter/in

.....
Beurteilung

Beurteilungsschlüssel: sehr gut (1); gut (2); befriedigend (3); genügend (4); nicht genügend (5)

Beurteilung im Detail:

Fragestellung und Theoriebezug:

Methodische Umsetzung:

Argumentation und Ergebnis:

Sprache, Ausdruck, Stil:

Zitation und Formalia:

Gesamteindruck: