

**Kurzgutachten zur Bachelorarbeit**  
**(gem. § 7 BA-Curriculum 2017)**

**Name:**

**Matrikel.:**

**Titel der Arbeit:**

**eingereicht im WS 20../SS20.. im Bachelorseminar (LV-Nummer:641 ...):**

.....  
Datum / Unterschrift Seminarleiter/in

.....  
Beurteilung

Beurteilungsschlüssel: sehr gut (1); gut (2); befriedigend (3); genügend (4); nicht genügend (5)

**Beurteilung im Detail:**

Fragestellung und Theoriebezug:

Methodische Umsetzung:

Argumentation und Ergebnis:

Sprache, Ausdruck, Stil:

Zitation und Formalia:

Gesamteindruck: